Correction TD : Choix d'une politique de maintenance

Problème n°1:

La chaîne d'alimentation du four est supportée par 60 galets comportant chacun 2 roulements à billes spéciaux résistants aux hautes températures. Le coût d'un roulement est de 80€.

Si un galet est défectueux, la chaîne se bloque et le four n'est plus alimenté.

Le temps d'intervention pour réparer 1 galet (changer 2 roulements) est d'une heure.

La durée de vie moyenne d'un roulement est de 20000h.

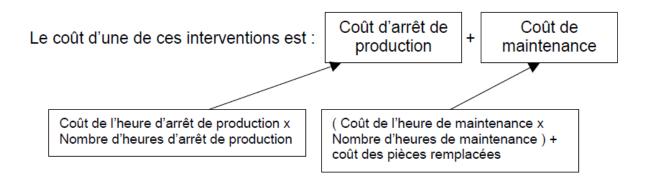
Actuellement l'historique montre que nous avons 2,5 pannes en moyenne par an à cause de ces galets.

Le coût de l'heure d'arrêt de production est estimé par le service financier à 500€.

Le coût de l'heure de maintenance est estimé à 75€.

La question posée est : vaut-il mieux continuer à faire de la maintenance corrective ou faire de la maintenance préventive systématique sur cette chaîne ?

Calcul du coût annuel des interventions de maintenance corrective :



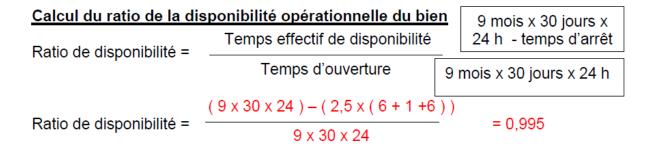
Calculez le coût d'une intervention : ((6 + 6 + 1) * 500) + 75 + (2x80) = 6735€

Le coût annuel de la maintenance corrective pour ces galets est donc de :

Coût d'une intervention

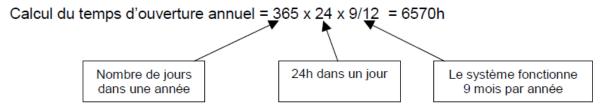
Nombre moyen de défaillances annuelles

6735 x 2,5 = 18837,5€



Calcul du coût annuel des interventions de maintenance préventive systématique :

Si on passe en maintenance préventive systématique, étant donné que le système fonctionne 9 mois par an, à quel intervalle de temps les roulements doivent-ils être changés :



Calcul de la fréquence de remplacement des roulements en maintenance préventive systématique :

Durée de vie moyenne des roulements

Temps d'ouverture entre 2 campagnes de maintenance préventive systématique

20000 / 6570 ≈ 3 ans

Coût d'une intervention de maintenance préventive systématique :

60 galets * (prix de 2 roulements + coût de l'intervention) =

60 x ((80 x 2) + 75) = 14100€

Le coût annuel de l'intervention est donc de :

Coût d'une intervention de maintenance préventive systématique Périodicité des interventions de maintenance préventive systématique

14100 / 3 = 4700€

Le type de maintenance la moins onéreuse est donc :

Maintenance corrective

ou

Maintenance préventive systématique

Problème n°2:

Dans la même entreprise, 2 compresseurs fournissent l'air comprimé pour l'ensemble des services.

Ces compresseurs fonctionnent toute l'année.

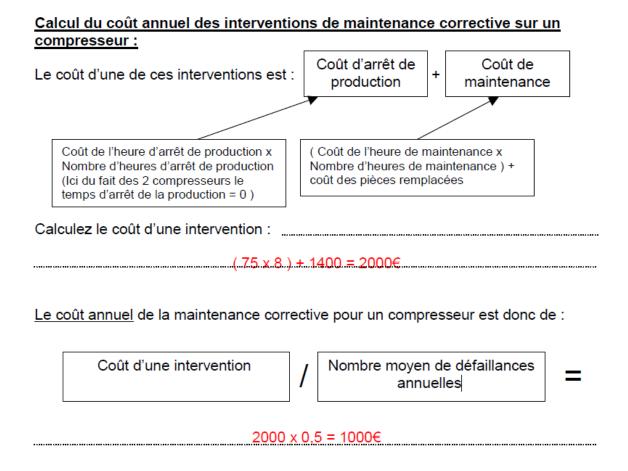
Un seul compresseur peut assurer la disponibilité en air pendant 24h.

L'historique des pannes, fait apparaître que des clapets de compression sont changés en moyenne 1 fois toutes les deux années sur chacun des compresseurs.

La moyenne des temps de bon fonctionnement de ces clapets est de 15000h.

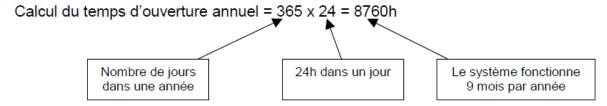
La durée de l'intervention est de 8h.

Le coût de jeu de clapets est de 1400€.



Calcul du coût annuel des interventions de maintenance préventive systématique :

Si on passe en maintenance préventive systématique, à quel intervalle de temps les clapets doivent-ils être changés :



Calcul de la fréquence de remplacement des clapets en maintenance préventive systématique :

La moyenne des temps de bon fonctionnement

Temps d'ouverture entre 2 campagnes de maintenance préventive systématique

15000 / 8760 ≈ 1,7an soit 1an 8mois 16jours

Coût d'une intervention de maintenance préventive systématique :

(1 jeu de clapets + coût de l'intervention) = 1400 + (8 x 75) = 2000€

Le coût annuel de l'intervention est donc de :

Coût d'une intervention de maintenance préventive systématique Périodicité des interventions de maintenance préventive systématique

2000 / 1,7 = 1176,5€

Le type de maintenance la moins onéreuse est donc :

Maintenance corrective

ou

Maintenance préventive systematique