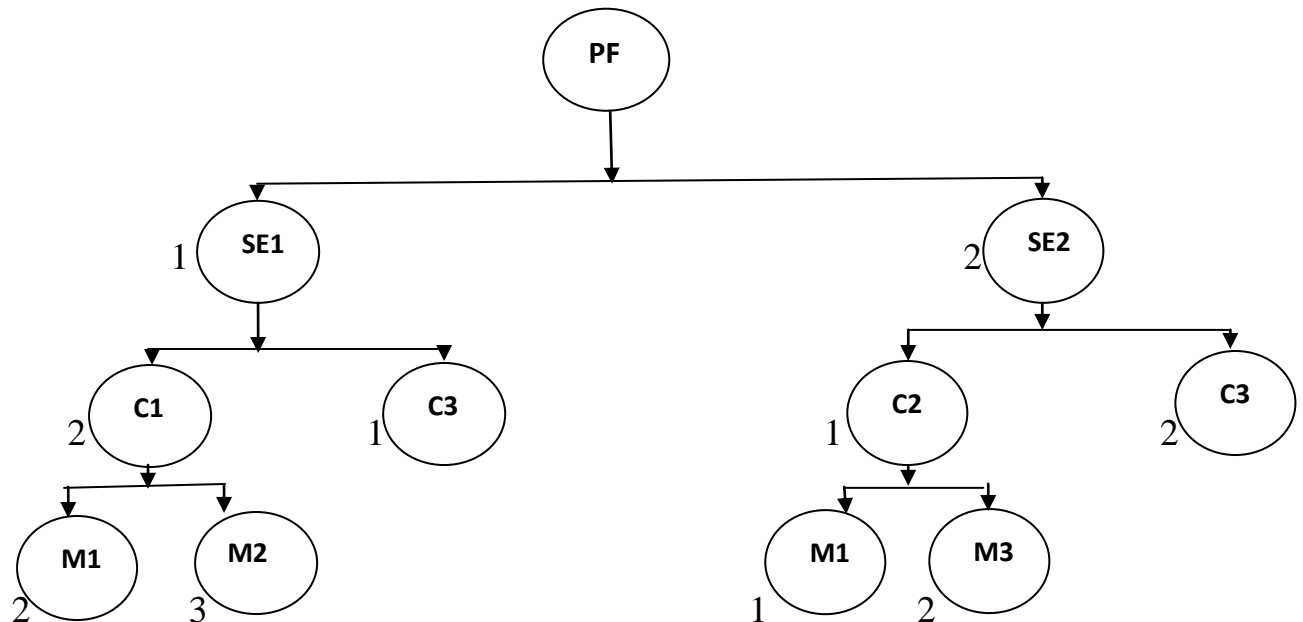


**Toubache Ali**  
**Professeur**  
**Logistique et gestion de la production**

**Exercice :**

Une entreprise fabrique le produit PF selon le schéma suivant :



Le programme de vente du produit PF est le suivant :

Semaines	15	16	17	18	19	20
Ventes	85	110	-	90	120	100

Le produit PF et les sous ensembles SE<sub>1</sub> et SE<sub>2</sub> sont fabriqués dans l'usine.

Les composants C<sub>1</sub>, C<sub>2</sub> sont fabriqués dans l'usine.

Le composant C<sub>3</sub>, les matières premières M<sub>1</sub>, M<sub>2</sub>, et M<sub>3</sub> sont achetés.

	Stock initial	Cycle de fabrication	Délai d'approvisionnement
PF	130	2	
SE <sub>1</sub>	40	2	
SE <sub>2</sub>	35	1	
C <sub>1</sub>	90	2	
C <sub>2</sub>	55	2	
C <sub>3</sub>	80		1
M <sub>1</sub>	25		1
M <sub>2</sub>	40		2
M <sub>3</sub>	65		2

$M_1$  et  $M_3$  sont achetés par lot de 80 unités

$M_2$  est acheté par lot de 70 unités

$C_3$  est acheté dans des caisses contenant 45 unités

**Il est demandé de :**

- Définir et calculer les besoins nets
- Déterminer les programmes de fabrication et d'approvisionnement
- Que se passe t'il si  $M_2$  est acheté par lot de 60 unités et  $C_3$  est acheté dans des caisses contenant 60 unités